

General Description

50:50类型树脂，户内混合型聚酯树脂。

- 优异的机械性能
- 中等固化速度
- 优异的流平性能
- 优异的储存稳定性
- 优异的柔韧性
- 适合高光效果产品

Extrusion & Application Conditions

挤出机:	Lingyu SLJ-20
挤出I区温度:	85~105℃
挤出II区温度:	90~110℃
螺杆转速:	400~500转
板材:	0.7mm预处理冷轧板I
喷枪:	Lingyu SJ-5
电压:	60~90kV
固化条件:	10 min. @ 180℃

Packaging

- 白色PE袋, 净重25kg/袋, 1000kg/托盘.
- 大包装750kg/袋

Storage

置于干燥、温度低于30℃处的密闭容器内，本产品可稳定贮存至少1年，避免阳光照射。

Product Specifications

特性	范围	测试方法
外观	透明颗粒	目视
粘度	35~45 pa.s	ASTM D4287
酸值	70~75 mg KOH/g	ASTM D1639
颜色	最大 5	ASTM D1544
Tg	大约. 65	DSC

Starting Formulation

物料名称	重量
P 3508聚酯树脂	50.0
E-12 环氧树脂	50.0
TiO2 钛白粉	50.0
LC-88	1.5
安息香	0.5
LC-244	0.5

Film Properties

项目	测试结果	测试方法
膜厚 (微米)	大约. 60	ASTM D1186
光泽 @ 60°, %	最低. 95%	ASTM D523
正反冲 (英寸. 磅)	160/160	ASTM D2794
弯曲 (3mm)	通过	ASTM D522
附着力 (百格)	0级	ASTM D3359
铅笔硬度	H	ASTM D3363

威海龙彩新材料有限公司

山东省威海市乳山市海口路西150米
邮编: 265100

电话.: +86 535-330 6639
网址: www.longcester.com

传真: +86 535-330 6828
邮箱: info@longcester.com